



PULVERISIERER RP

ANWENDUNGEN

Der Robi RP wurde speziell für verschiedene Recyclinganwendungen, wie z.B. Sekundärpulverisierung, entwickelt. Armierungen und kleinere Stahlträger werden mit den speziell entwickelten Schneiden zerschnitten während gleichzeitig der Beton pulverisiert wird.

HAUPTMERKMALE UND VORTEILE

- Lange, wenbare Schneidklingen mit einer hohen Festkeit senken die Verschleisskosten
- Die grosse Maulöffnung ermöglicht das Pulverisieren von grossen Stücke und erhöhen somit die Produktivität
- Optimale Ein-Zylinder-Geometrie liefert höchste Pulverisierungskraft
- Die durch eine konvexe Form optimierten Brechzähne erhöhen die Produktivität und sind leicht zu wechseln
- Die höchst robuste Gesamtauslegung verringert Ausfallzeiten
- Ein Eilgangventil senkt die Zykluszeiten und gewährleistet eine herausragende Produktivität

	RP30 N	RP42 N/Q
Einsatzgewicht, kg:	1.780	3.050
Max. Maulöffnung, mm:	870	1.160
Max. Schneidkraft, kN:	1.350	2.330
Max. Brechkraft, kN:	770	1.220
Empf. Ölmenge, l/min:	180	250-350
Max. operating pressure, bar:	320	320
Max. Druck, bar:	18-28	24-42