

TECHNISCHE DATEN

REVERSIERBARE VIBRATIONSPLATTEN

BPH 80/65 S



Maximale Langlebigkeit

Vollschutzhaube - Motor und
Komponenten rundum geschützt



Sichere Bedienung

Funk-/Kabelfernsteuerung oder
Kabelfernsteuerung

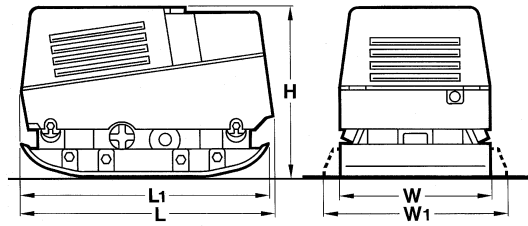


Mehr Transparenz

Integriertes Diagnosemodul mit
Fehlercodeanzeige

Frachtangaben in m3
BPH 80/65 S

0,702



Standardausrüstung

- Hydraulisch angetrieben
- Kabelfernsteuerung
- Elektrostarter
- Motorvollschutzhaube
- Hochverschleißfeste Grundplatte
- Abschaltautomatik bei Ölmangel
- Abschließbare Motorhaube und Armaturenabdeckung
- Einpunktaufhängung , klappbar
- Batterietrennschalter
- Easy Service Concept
 - Diagnosemodul mit Fehlercodeanzeige
 - Betriebsstundenzähler
 - klappbare Vollschutzhaube
- 3-2-1 Garantie

Zusatzrüstung

- Sonderlackierung
- Kombifernsteuerung Kabel/Funk
- Mobiles Schnellladegerät
- Service Kit
- Werkzeug
- TOUGH WARRANTY

Maße in mm

	H	L	L1	W	W1
BPH 80/65 S	785	1118	1088	650	800

Technische Daten

**BOMAG
 BPH 80/65 S**

Gewichte

Betriebsgewicht CECE (W)	kg	707
Betriebsgewicht CECE (W1)	kg	750
Eigengewicht	kg	745

Abmessungen

Standard - Arbeitsbreite	mm	800
Geringste Durchfahrthöhe	mm	785

Fahreigenschaften

Arbeitsgeschwindigkeit max.	m/min	28
Max. Steigfähigkeit (bodenabhängig)	%	30

Antrieb

Motorhersteller	Hatz	
Typ	1D 90 W	
Abgasstufe	Stage V	
Kühlung	Luft	
Anzahl der Zylinder	1	
Leistung ISO 3046	kW	10,9
Drehzahl	min-1	3.000
Antriebsart	hydraulisch	
Kraftstoff	Diesel	
Kraftstoffverbrauch i.M. bei Betrieb	l/h	2,5

Erregersystem

Frequenz	Hz	55
Amplitude	mm	1,80
Zentrifugalkraft	kN	80

Füllmengen

Kraftstoff	l	10,0
Hydraulik	l	25,0

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.



PRD 700 15 010

050219 Sa02

BOMAG
 Hellerwald
 D-56154 Boppard
 Postfach 5162
 D-56149 Boppard
 Tel. (0)6742 - 1000
 Fax (0)6742 - 3090

