

KOMATSU

PW98MR-10

KOMPAKTBAGGER

PW98



MOTORLEISTUNG

50,7 kW / 68,9 PS @ 1.950 U/min

BETRIEBSGEWICHT

9.800 - 10.500 kg

LÖFFELVOLUMEN

max. 0,282 m³

Auf einen Blick

PW98MR-10



MOTORLEISTUNG

50,7 kW / 68,9 PS @ 1.950 U/min

BETRIEBSGEWICHT

9.800 - 10.500 kg

LÖFFELVOLUMEN

max. 0,282 m³



HERAUSRAGENDE LEISTUNG UND KOMPAKTE ABMESSUNGEN

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe IIIB
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz
- Automatische Drehzahlabenkung und Eco-Anzeige
- 6 wählbare Betriebsarten

Maximale Leistung

- Schnelle und präzise Bewegungen
- Großer Arbeitsbereich
- Extrem feinfühliges Steuerung
- Höchste Leistungen auch auf engstem Raum
- Überhang über Reifen von nur 310 mm

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Geräumiges und komfortables Fahrerhaus
- ROPS (ISO 12117) - OPG (ISO 10262) Stufe 1
- Leiser, ergonomisch optimierter Arbeitsplatz
- Breitbild-Monitorsystem

Extrem vielseitig

- Kompakte Abmessungen
- 4-Radlenkung mit 3 Lenkbetriebsarten
- Joystick mit Proportionalsteuerung für zusätzliche hydraulische Steuerkreise
- Innovatives Design des Verstellauslegers
- Steuerkreis für Hydraulikhammer serienmäßig
- Zusätzlicher Hydraulikkreislauf und Verrohrung für Schnellwechsler (optional)

KOMTRAX™

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 3G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte



Leistungsstark und umweltfreundlich



Leistungsfähigkeit und Umweltfreundlichkeit

Der Motor des PW98MR-10 erfüllt alle Abgasvorschriften gemäß EU Stufe IIIB. In Verbindung mit dem modernen Hydrauliksystem wird die Produktivität des elektronisch geregelten Common-Rail-Niederemissionsmotors mit mehrstufiger Kraftstoffeinspritzung noch erhöht. Dank der stark reduzierten NOx (Stickoxid)-Emissionen und des niedrigen Geräuschpegels ist der Kompaktbagger auch auf engstem Raum und im innerstädtischen Einsatz die ideale Wahl.

Ausgezeichnetes Fahrverhalten

Mobilbagger sind für schnelle Fahrten an und zwischen den Einsatzorten konzipiert. Die hohe Mobilität des PW98MR-10 begründet sich auf dem komplett überarbeiteten Antriebssystem, das hohe Geschwindigkeiten bei Straßenfahrten und beim Fahren bergauf ermöglicht. Die über einen Taster manuell zuschaltbare, vordere Pendelachsblockierung erhöht die Leistung bei Einsätzen am Hang.



Eco-Anzeige, Eco-Hinweise, Leerlaufwarnung und eine einstellbare Leerlaufabschaltung senken den Kraftstoffverbrauch

Höchste Produktivität und Kraftstoffeffizienz

Je nach Einsatzanforderung stehen dem Fahrer 6 Betriebsarten zur Verfügung, um Motordrehzahl, Hydraulikölstrom und Systemdruck an den jeweiligen Einsatz anzupassen. So kann beispielsweise über die Einstellung der Drehzahl eine Produktivitätssteigerung erreicht oder der Kraftstoffverbrauch bei leichteren Einsätzen gesenkt werden.

Große Hubkraft

Der PW98MR-10 zeichnet sich nicht nur durch seine klassenbesten kompakten Abmessungen sondern auch durch seine konkurrenzlos starken Hubkräfte aus. Diese Kombination aus Leistung, kompakten Abmessungen und hervorragender Bedienung machen den PW98MR-10 zur ersten Wahl bei Schwerhub- oder einfachen Erdbaueinsätzen, auf engen Baustellen sowie im Straßen- und Kanalbau.

Erstklassiger Fahrerkomfort

Ein komfortabler Arbeitsplatz

Die geräumige Kabine des PW98MR-10 bietet optimalen Schutz, selbst im Falle eines Überschlages. Sie bietet auch anspruchsvollen Fahrern überzeugenden Komfort in dieser kompakten Maschine. Ein doppelter Schiebemechanismus ermöglicht das leichte Verstellen von Sitz und PPC-Bedienhebeln auch zueinander. So findet jeder Fahrer seine optimale Arbeitsposition und unnötige Ermüdungserscheinungen werden vermieden. Die große Frontscheibe sowie eine zu öffnende Dachluke garantieren hervorragende Sicht nach allen Seiten. Die serienmäßige Klimaautomatik hält die Kabinentemperatur konstant und sorgt so, unabhängig von der Außentemperatur, für höchsten Fahrerkomfort.

Großer LCD-Multifunktionsmonitor

Das benutzerfreundliche Monitorsystem mit großem Farbdisplay erleichtert die sichere und präzise Bedienung eines PW98MR-10. Das mehrsprachige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.



Einfacher Zugang dank niedrig angebrachtem Türgriff



Großzügige Verglasung für hervorragende Rundumsicht



Großes mehrsprachiges und übersichtliches Monitorsystem

Extrem vielseitig

Einfache Bedienung

Mit dem PW98MR-10 wird ein neues Bedienkonzept eingeführt, das dem Fahrer die kinderleichte Steuerung der Maschine mittels Tastendruck ermöglicht. Rückfahrkamera, Unterwagenabstützungen und die manuelle Achssperre lassen sich über die Taster auf den Fahrsteuerjoysticks der Maschine betätigen. Der Fahrer muss den rechten Joystick nicht einmal loslassen, um von der Auslegersteuerung zur Steuerung des Parallelschilds zu wechseln.

Arbeiten an räumlich begrenzten Einsatzorten

Der Kurzheckbagger PW98MR-10 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen.

4-Radlenkung

Der Fahrer kann zwischen 3 Lenkungsarten wählen: 2-Radlenkung (für Straßenfahrten), 4-Radlenkung (für schnelle, mobile Einsätze) und Hundegang (in beengten Umgebungen). Dies garantiert herausragende Vielseitigkeit und Beweglichkeit. Durch Betätigen eines Tasters kann einfach zwischen den Lenkungsarten gewechselt werden. Wird im Einsatz mehr Standsicherheit benötigt, lässt sich die Vorderpendelachssperre auf drei Wegen feststellen: indem das Bremspedal durchgetreten wird, ein Schalter auf dem Joystick oder dem rechten Armaturenbrett betätigt wird.



4-Radlenkung



Praktische, ergonomische und präzise Steuerung



Ergonomische Taster

Einfache Wartung

**Wartungsfreundlich**

Der PW98MR-10 von Komatsu ist für einfachsten Wartungszugang konstruiert. Alle Wartungsstellen sind vom Standniveau der Maschine aus bequem zu erreichen, Standzeiten reduzieren sich auf ein Minimum. Kühler, Ladeluftkühler und Ölkühler sind zur Effizienzsteigerung aus Aluminium gefertigt. Ihre parallele Anordnung erleichtert die Reinigung. Kraftstoff- und Ölfilter sowie das Kraftstoffablassventil sind problemlos von außen erreichbar.

EMMS (Equipment Management and Monitoring System)

Dank des von Komatsu entwickelten Equipment Management and Monitoring Systems (EMMS) können schwerwiegende Wartungsprobleme vermieden werden. Das Monitoring-System überwacht alle wichtigen Systeme und wesentlichen Motorparameter wie Motoröldruck, Kühlwassertemperatur, Batterieladezustand, Luftfilterverschmutzung etc. Jegliche Störungen bzw. Unregelmäßigkeiten ebenso wie Öl- und Filterwechselintervalle werden auf dem LCD-Monitor angezeigt.



Alle wichtigen Wartungspunkte sind bequem vom Boden aus erreichbar



Der Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider

Maintenance	Interval	Result
Air Cleaner Cleaning or Change	—	—
Coolant Change	—	—
Fuel Pre-filter Change	500 h	500 h
Engine Oil Change	500 h	500 h
Engine Oil Filter Change	500 h	500 h

Der LCD-Monitor zeigt Unregelmäßigkeiten und Wartungsintervalle an



Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Breitbild-Monitorssystem

Das mehrsprachige Monitorsystem bietet einen umfassenden Überblick über alle wichtigen Maschinendaten und eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht den Zugriff auf eine Vielzahl von Funktionen und Betriebsparametern.

Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

Über die weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die für den jeweiligen Einsatz beste Standardanzeige lässt sich einfach durch Drücken der Taste F3 wählen.



Schnelle Übersicht über die Einsatzberichte



Alle Informationen auf einen Blick



Fahreridentifikation

KOMTRAX™

Der Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX™ nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit KOMTRAX™ erheblich steigern.



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 3G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX™ rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Komfort

Mit KOMTRAX™ lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorzusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Technische Daten

MOTOR

Modell	Komatsu SAA4D95LE-6
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	1.950 U/min
ISO 14396	50,7 kW / 68,9 PS
SAE J1349	49,0 kW / 66,6 PS
Zylinderzahl	4
Bohrung × Hub	95 mm × 115 mm
Hubraum	3.260 cm ³
Max. Drehmoment/Drehzahl	319 Nm / 1.400 U/min
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kraftstoff	Diesekraftstoff gemäß EN 590 Klasse 2/Stufe D. Paraffinischer Diesekraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016

BETRIEBSGEWICHT (CA.)

Betriebsgewicht, inklusive 1.650 mm Stiel, 0,28 m³ Löffel (ISO 7451), Schild, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung (ISO 6016)

	Breite	Betriebsgewicht
Mit Schild hinten	2.350 mm	10.150 kg
Mit Pratzen hinten	2.330 mm	9.950 kg
Mit Schild und Pratzen	2.350 mm	10.500 kg

GETRIEBE

Hydrostatischer Allradantrieb, Fahrmotor mit Kriechgangventil und zweistufigem Getriebe

Max. Zugkraft	5.300 daN (5.400 kg)
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Kriechgang / Lo / Hi	4 / 10 / 30 km/h

LENKSYSTEM

Hydraulisch betätigte Lenkung für Vorder- und Hinterachse mit doppeltwirkenden Lenkzylindern. Es können 3 Betriebsarten für die Lenkung gewählt werden:

2-Radlenkung	
4-Radlenkung	
Hundegang	
Min. Wenderadius	
2-Radlenkung	6.450 mm
4-Radlenkung	4.040 mm

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	125 l
Kühlsystem	10,0 l
Motoröl	11,5 l
Differential (je Achse)	9 l
Getriebe	1 l
Schwenkantrieb	2,8 l
Hydrauliköltank	140 l

KABINE

Schallisolierte Komfortkabine mit Sicherheitsglas, hochklappbare Frontscheibe, aufklappbare Dachluke, weit öffnende Schiebetür, Scheibenwischer, Warnhorn, vielfach einstellbarer Fahrersitz, ergonomisch positionierte Bedienelemente und Instrumente, einstellbarer Steuerhebel und Belüftung mit gefilterter Frischluftzufuhr.

HYDRAULIKSYSTEM

Typ	HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Hauptpumpen	
Pumpen für	Verstellausleger, Stiel, Löffel, Unterwagen, Fahrtrieb, Anbaugeräte und Vorsteuerkreis
Typ	variable Axialkolbenpumpe
Max. Fördermenge	160 l/min
Pumpen für	Schwenken
Typ	Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	70 l/min
Hydraulikmotoren	
Fahrtrieb	1 Verstellkolbenmotor
Schwenken	1 Kolbenmotor mit Schwenkbremse
Einstellung Überdruckventil	
Schwenken	21,1 MPa (215 kg/cm ²)
Fahrtrieb und Arbeitsausrüstung	26,5 MPa (270 kg/cm ²)
Losbrechkraft (ISO 6015)	6.130 daN (6.250 kgf)
Reißkraft (1.650 mm Stiel) (ISO 6015)	4.150 daN (4.230 kgf)

SCHWENKWERK

Antrieb	Hydraulikmotor
Untersetzung	Planetengetriebe
Schmierung Drehkranz	Fettbad
Schwenkwerkbremse	automatisch, Scheibenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	10,0 U/min

BREMSEN

Typ	hydraulische Zweikreisbremsanlage, über Pedal betätigt, innenliegende Lamellenbremsen im Ölbad an allen 4 Rädern
Betriebsbremsen	Hydraulisch betätigte Bremse, auf alle vier Räder wirkend
Feststellbremse	hydraulische, auf Knopfdruck betätigte Parkbremse, auf die Hinterachse wirkend

ACHSEN

Lenkbare Achsen mit Planetenuntersetzungsgetrieben in den Radnaben. Pendelachsblockierung für die Vorderachse.

Bereifung	
Zwillingsreifen (Standard)	8.25 - 20
Einfachreifen (optional)	500 / 45-20

UMWELT

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe IIIB
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	99 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	71 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,58 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,22 m/s ²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,7 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,0 t	

Abmessungen & Arbeitswerte

HUBKRAFT

A – Reichweite von Mitte Schwenklager

Angaben gemäss Richtlinien 89/392/CE und EN 474-5.

B – Laststakenhöhe









Wenn Löffel, Löffelaufnahme oder Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte.

 – Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkschwenkrichtung









Hubkraftangabe mit 650 mm Löffel (185 kg), Zwillingsreifen (8.25-20), Schild, Koppel, Schwinge und Löffelzylinder.

 – Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung









OHNE ABSTÜTZUNGEN

B	A	Max.		6,0 m		5,0 m		4,0 m	
									
Stiellänge 1.650 mm	4,5 m	1.150	750	1.220	810	*1.550	1.200	*1.720	*1.720
	3,0 m	970	620	1.200	790	1.650	1.110	*2.370	1.610
	1,5 m	940	590	1.140	740	1.540	1.010	–	–
	0,0 m	1.020	660	1.130	720	1.490	960	2.110	1.350
	-1,5 m	*1290	860	–	–	1.530	1.000	2.170	1.400
Stiellänge 1.900 mm	4,5 m	1.070	690	1.240	830	*1.460	1.220	*1.580	*1.580
	3,0 m	910	580	1.200	790	1.670	1.120	*2.230	1.650
	1,5 m	880	550	1.140	740	1.540	1.010	–	–
	0,0 m	950	600	1.110	710	1.470	940	2.090	1.330
	-1,5 m	1.190	770	–	–	1.500	960	2.130	1.360

SCHILD VORN UND PRATZEN HINTEN ABGESENKT

B	A	Max.		6,0 m		5,0 m		4,0 m	
									
Stiellänge 1.650 mm	4,5 m	1.570	1.110	1.540	1.180	1.600	1.600	1.760	1.760
	3,0 m	1.520	940	1.620	1.160	1.890	1.590	2.430	2.300
	1,5 m	1.500	910	1.760	1.110	2.220	1.480	–	–
	0,0 m	1.470	990	1.740	1.090	2.290	1.430	3.140	2.020
	-1,5 m	1.330	1.270	–	–	1.900	1.470	2.620	2.070
Stiellänge 1.900 mm	4,5 m	*1.470	1.030	*1.440	1.200	*1.500	*1.500	*1.620	*1.620
	3,0 m	*1.400	880	*1.550	1.160	*1.810	1.610	*2.290	*2.290
	1,5 m	*1.420	850	*1.720	1.100	*2.160	1.480	–	–
	0,0 m	*1.390	920	*1.750	1.070	*2.290	1.420	*3.140	2.000
	-1,5 m	*1.280	1.150	–	–	*1.990	1.440	*2.730	2.030

PRATZEN VORN UND HINTEN ABGESENKT

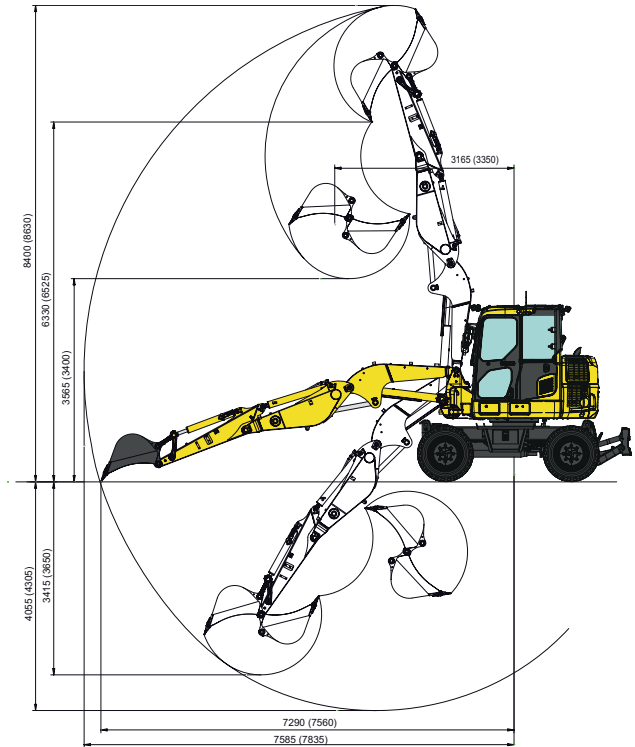
B	A	Max.		6,0 m		5,0 m		4,0 m	
									
Stiellänge 1.650 mm	4,5 m	*1.570	10.70	*1.540	1.140	*1.600	*1.600	*1.760	*1.760
	3,0 m	*1.520	910	*1.620	1.110	*1.890	1.540	*2.430	2.230
	1,5 m	*1.500	870	*1.760	1.060	*2.220	1.430	–	–
	0,0 m	*1.470	950	*1.740	1.050	*2.290	1.380	*3.140	1.950
	-1,5 m	*1.330	1.220	–	–	*1.900	1.420	*2.620	2.000
Stiellänge 1.900 mm	4,5 m	*1.470	990	*1.440	1.160	*1.500	*1.500	*1.620	*1.620
	3,0 m	*1.400	850	*1.550	1.120	*1.810	1.550	*2.290	2.260
	1,5 m	*1.420	810	*1.720	1.060	*2.160	1.430	–	–
	0,0 m	*1.390	880	*1.750	1.030	*2.290	1.370	*3.140	1.920
	-1,5 m	*1.280	1.110	–	–	*1.990	1.390	*2.730	1.960

HINWEIS:

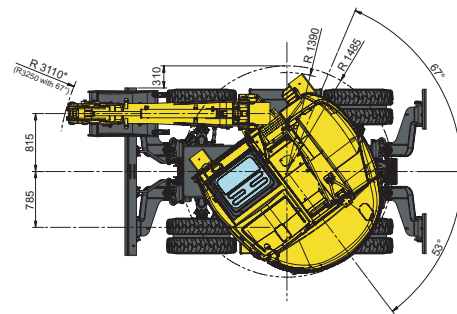
Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kippplast. Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenehmerer Haken am Löffelrücken.

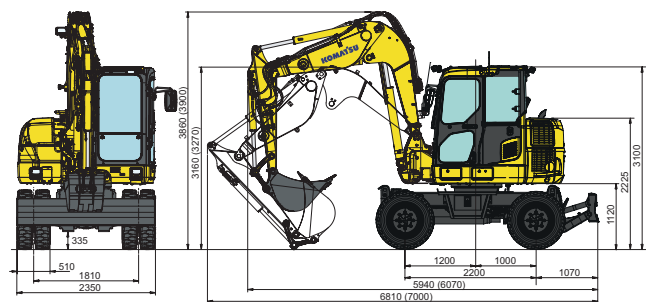
ARBEITSBEREICH



ABMESSUNGEN



* mit 1.900 mm Stiel



Löffelvolumen (ISO 7451)

m³

0,107

0,171

0,181

0,235

0,282

Löffelbreite (mit Seitenschneiden)

mm

350

450

550

650

750

Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA4D95LE-6 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Entspricht den Abgasrichtlinien EU Stufe IIIB	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V / 60 A	●
Anlasser 24 V / 4,5 kW	●
Batterien 2 × 12 V / 75 Ah	●

HYDRAULIKSYSTEM

HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
6 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus sowie Hub-Modus)	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 5 zusätzlichen Tastern, mit Fahrtrichtungsschalter	●
Zusätzliches 2-Wege-Ventil mit Hydraulikkreislauf für Anbaugerät, Verrohrung auf Ausleger und Stiel (HCU-A)	●
Zusatzhydraulikkreislauf (HCU-B)	●
Druckregelventil am Steuerblocksegment	●
Zweiter zusätzlicher Hydraulikkreislauf (HCU-C) zzgl. Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	○

WARTUNG

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
KOMTRAX™ – Komatsu Wireless Monitoring System (3G)	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz	●

FAHRERHAUS

Großes Dachfenster mit Sonnenschutz, hochschiebbare Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbare untere Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Zigarettenzünder, Bodenmatte	●
Gefederter Fahrersitz mit einstellbaren Armstützen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Steuerhebel mit Fahrtrichtungsschalter	●
Klimaautomatik	●
24 V Stromversorgung	●
Getränkehalter	●
Radio-Vorbereitung	●
Radio mit Bluetooth	○
Regenschutz für Frontscheibe	○
2 × 12 V Stromversorgung	○

BELEUCHTUNG

Zusatzscheinwerfer Ausleger	●
Arbeitsscheinwerfer hinten auf der Kabine	○
1 Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine (Halogen oder LED)	○
4 Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine (Halogen oder LED)	○
Zusatzscheinwerfer am Ausleger	○

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe, Rückspiegel	●
Batterie Hauptschalter	●
ROPS (ISO 12117) - OPG (ISO 10262) Stufe 1	●
Motor-Not-Aus	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsventil Stiel	●
Außenspiegel (rechts)	●
OPG Stufe 2 Dachschutzgitter	○
Rundumleuchte	○
Rückfahrkamera	○
Akustischer Fahralarm (Breitbandton)	○

UNTERWAGEN

Zwillingreifen 8.25-20	●
Einfachreifen 500 / 45-20	○
Schild vorn und Prätzen hinten	○
Parallel-Planierschild (vorn oder hinten)	○
2 oder 4 Prätzen, unabhängig einstellbar	○
Schmutzfänger	○

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Hydrostatisch, 3 Fahrstufen, hydraulische Betriebs- und Feststellbremse	●
Frontachse mit 6° Pendelwinkel, mit automatischer und manueller Verriegelung	●
Geschwindigkeitsregelanlage	●
20, 25 und 30 km/h Version	○

ARBEITSAUSRÜSTUNG

Verstellausleger mit Hubzylinderschutz	●
1.650 mm Löffelstiel	●
1.900 mm Löffelstiel	○
Komatsu-Löffel (350 - 750 mm)	○
1.500 mm Grabenräumlöffel	○
1.650 mm Trapezlöffel (52°)	○
Koppel mit Lasthaken	○

SONSTIGE AUSRÜSTUNG

Gegengewicht	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	○
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

Komatsu Europe International N.V.

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

WDESS07803 04/2019

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.