



KRAMER
on the safe side

Rad- und Teleradlader
5075, 5085, 5095, 5085T



Bodenständige Leistungsträger.

Radlader und Teleradlader der 5er-Serie.

Mit ihren besonders kompakten Abmessungen bieten die 5er-Radlader von Kramer ein breites Anwendungsspektrum durch alle Bereiche in der Bauwirtschaft. Die effizienten Maschinen überzeugen durch ihren dynamischen Allradantrieb, ihre hohe Nutzlast, die unschlagbare Wendigkeit und das geringe Einsatzgewicht.



Sicher in jeder Hinsicht – Radlader und Teleradlader von Kramer.

Sicherheit, Komfort und Optionsvielfalt stehen bei Kramer an erster Stelle, das zeigt sich in jedem Detail unserer Produkte. Sie können sich auf die Kramer Radlader und Teleradlader voll und ganz verlassen – und das bei jedem Einsatz.

Unsere Allradlenkung und der ungeteilte Rahmen sorgen jederzeit für herausragende Standsicherheit. Darüber hinaus sorgen eine lange Lebensdauer sowie die wirtschaftliche Effizienz für noch mehr Investitionssicherheit. Ein breites Spektrum an Anbaugeräten für den ganzjährigen Einsatz macht unsere Rad- und Teleradlader zu einem wahren Multitalent.

Ihr Erfolg. Unser Maßstab.

Durchdacht – von Anfang an.

Mit Produkten von Kramer entscheiden Sie sich für Maschinen, bei deren Entwicklung eines im Fokus stand: der harte Arbeitsalltag. Von Anfang an achten wir darauf, dass unsere Produkte die Anforderungen unserer Kunden und die der Zukunft gleichermaßen erfüllen. Anspruchsvolle Langzeittests mit mehreren tausend Betriebsstunden stellen die hohe Qualität und Marktreife neuer Maschinengenerationen sicher.

Für Sie da – wenn Sie uns brauchen.

Profitieren Sie von unserem erstklassigen Rundum-Service: ob bei der Versorgung mit Originalersatzteilen oder der fachgerechten Diagnose und Wartung. Ihnen steht ein flächendeckendes Händlernetzwerk mit geschulten Servicemitarbeitern zur Verfügung.

Made in Germany – weltweit gefragt.

Die Kramer-Werke mit Sitz in Pfullendorf sind einer der weltweit führenden Hersteller für kompakte Baumaschinen. Höchste Standards an Materialien, Technik und Qualität sind der Garant für unsere leistungsstarken und langlebigen Produkte.



Die Radlader der 5er-Serie



5075

Schaufelinhalt: 0,75 m³



5085

Schaufelinhalt: 0,85 m³



5095

Schaufelinhalt: 0,95 m³



Der Teleradlader der 5er-Serie

5085T

Schaufelinhalt: 0,85 m³

Außen robust. Innen intelligent.

Mehr Reichweite und Hubhöhe durch eine teleskopierbare Ladeanlage.

Sanftes Ein- und Austeleskopieren dank Endlagendämpfung im Ein- und Ausschub.

Komfortable Kabine mit großflächiger Verglasung für beste Rundumsicht und ermüdungsfreies Arbeiten.

Hervorragende Leistungswerte bei kompakten Maßen und geringem Eigengewicht.

Die hydraulische Schnellwechseleinrichtung macht den Kramer vom Fahrersitz aus in Sekunden zum Allrounder. Effizientes Arbeiten mit parallel geführter Ladeanlage mit P-Kinematik bei Radladern und mit Z-Kinematik beim Teleradlader.

Flexibel im Einsatz mit einem 3. Steuerkreis, drucklosem Rücklauf mit Leckölleitung, Frontsteckdose und Anbauteilen für die Arbeitsplattform*

Hohe Schaufelschürze, langer Schaufelboden sowie großer Ein- und Rückkippwinkel für sicheren und schnellen Materialtransport.

3 Lenkarten und so jeder Anforderung gewachsen.

Breiter und sicherer Einstieg dank ungeteiltem Rahmen und Allradlenkung.

Kraftvolle Motoren mit hoher Leistungsentfaltung und geringem Geräuschniveau.

Stufenloser Fahrtrieb – optional bis 30 km/h – für feinfühliges Arbeiten und hohe Schubkräfte.

Hervorragende Traktion dank 100% zuschaltbarer Differentialsperre.

Vielfältige Bereifungsmöglichkeiten für ein breites Spektrum an Einsatzbereichen.

* Die Bestimmungen und Gesetze der jeweiligen Länder und Regionen sind dabei einzuhalten.

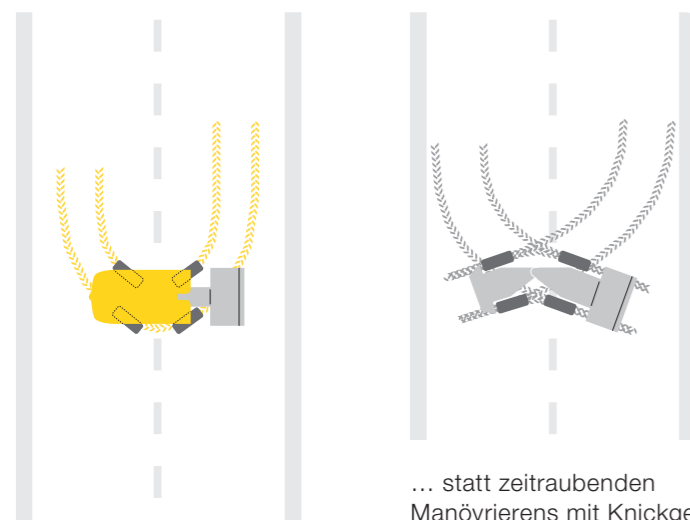
Enorme Wendigkeit. Extreme Standsicherheit. Konstante Nutzlast.

Sicheres und effizientes Arbeiten – das garantieren Ihnen die Rad- und Teileradlader von Kramer in jeder Situation.

Sicherheit hat für Kramer darüber hinaus jedoch noch viele weitere Facetten. Die ausgewiesene Qualität sorgt für hohe Investitionssicherheit – auf einen Kramer ist einfach immer Verlass.

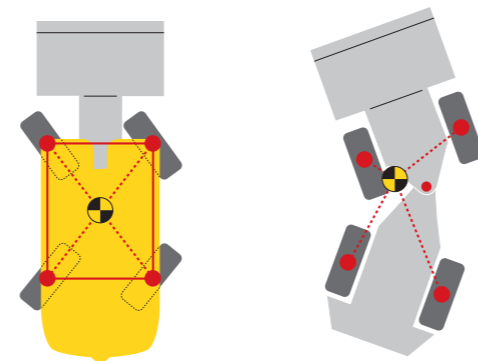


Wenden in einem Zug mit Allradlenkung ...



... statt zeitraubenden Manövrierens mit Knickgelenk.

Ungeteilter Rahmen für hohe Standsicherheit ...

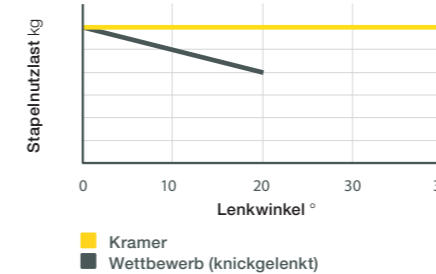


... ohne Schwerpunktverschiebung.

Konstante Hebelverhältnisse für konstante Nutzlast



Konstante Nutzlast



Enorme Wendigkeit

Die Allradlenkung und Lenkeinschläge von 40 Grad an jeder Achse ermöglichen Ihnen ein hohes Maß an Wendigkeit. So manches Lenkmanöver wird dadurch überflüssig und Verfah- und Taktzeiten verkürzen sich.

Hohe Standsicherheit

Unsere Radlader sind mit einem ungeteilten Rahmen konstruiert, der Schwerpunktverschiebungen selbst bei vollem Lenkeinschlag verhindert. Dadurch überzeugen die Fahrzeuge mit hoher Standsicherheit – und das auch in unebenem Gelände.

Konstante Nutzlast

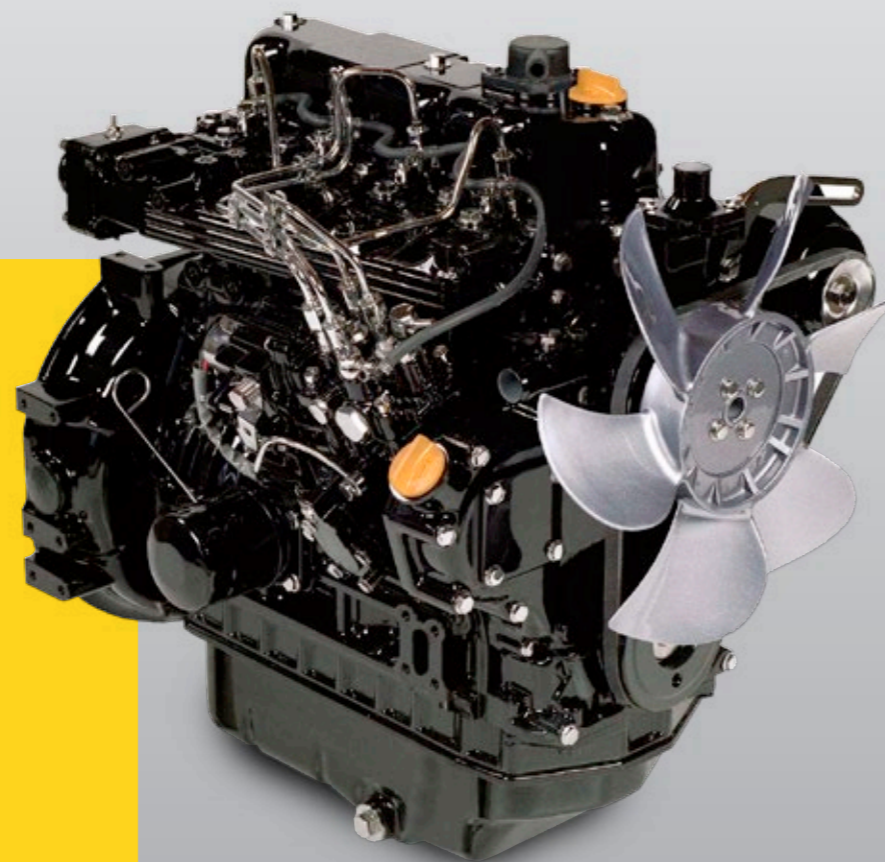
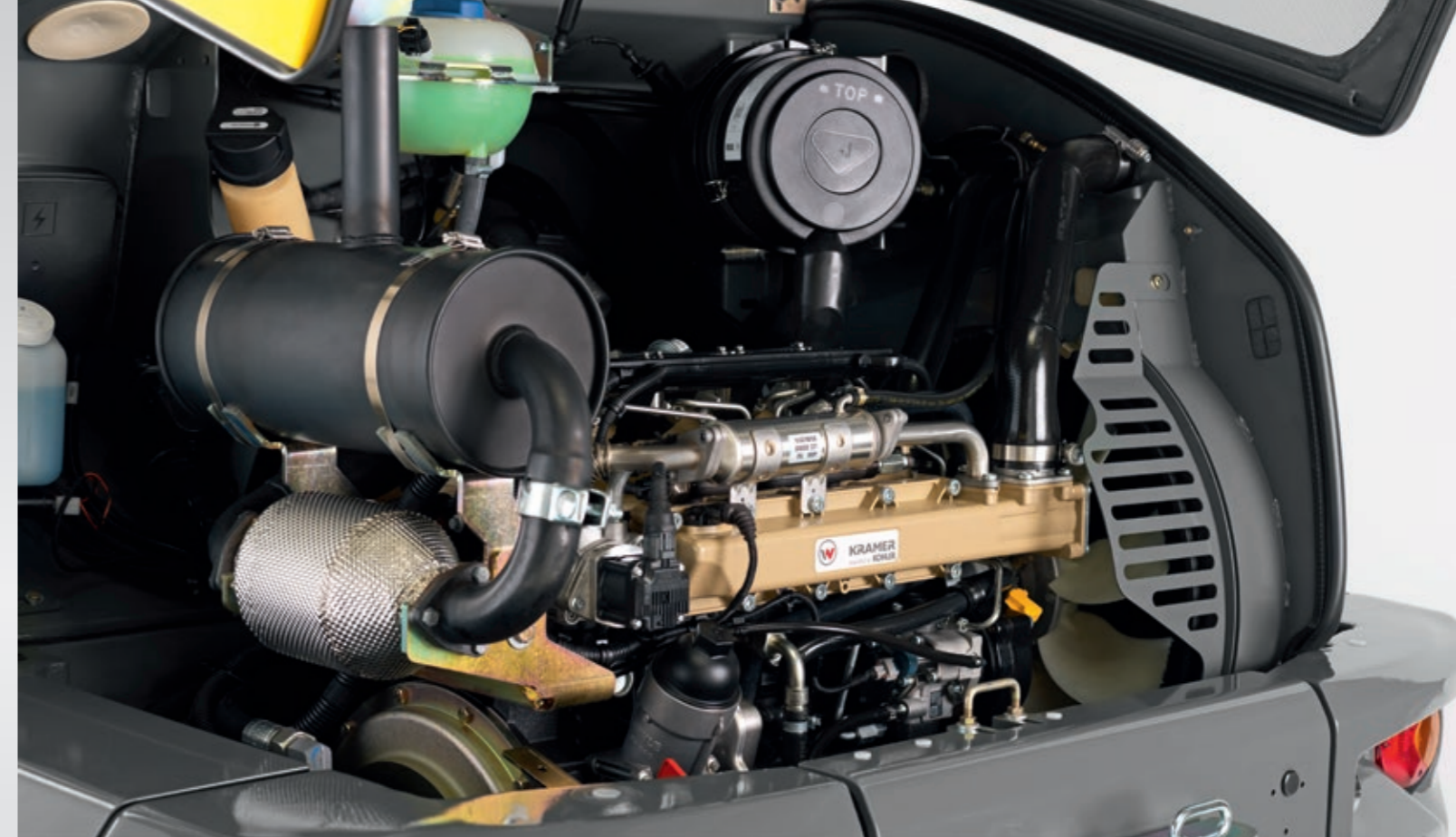
Der ungeteilte Rahmen verhindert, dass sich der Abstand zwischen Kontergewicht und Ladeanlage verändert. Das Resultat: Konstante Hebelverhältnisse, die das Arbeiten in allen Lastsituationen sicher machen. Dabei bleibt die Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel immer gleich.

- 1 Standsicher selbst in unwegsamem Gelände:** Der ungeteilte Rahmen schafft hohe Standsicherheit.
- 2 Selbst mit hoher Last:** konstante Nutzlast bei jedem Lenkwinkel.
- 3 Die hohe Wendigkeit** überzeugt vor allem bei wenig Platz.

Mehr Performance, weniger Schadstoffe.

Das Motorenkonzept der 5er Serie überzeugt durch hohe Leistungsfähigkeit und modernste Abgastechnik. Die 55kW starken Kohler Motoren in den Modellen 5085, 5095 und 5085T erfüllen dabei die Anforderungen der Abgasstufe IIIB und sind serienmäßig mit einem Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) ausgestattet. Mit 300 Nm Drehmoment bringen sie höchste Performance - gleichzeitig werden aber durch das absolut wartungsfreie DOC-System Service- und Wartungskosten niedrig gehalten.

Der Radlader 5075 ist mit einem 35kW Motor aus dem Hause Yanmar ausgestattet und fällt in die Abgasstufe IIIA. Die leistungsangepasste Motorisierung der Maschine bringt geringere Betriebs- und Anschaffungskosten mit sich. Möglich macht dies die leichte Bauweise des Kramer Modells, die ohne die typische Allradlenkung nur schwierig umsetzbar ist. Dabei wird auf bewährte Technik gesetzt, die ohne jegliche Abgasnachbehandlung auskommt.



Yanmar 4TNV88

Stufe IIIA bei 5075:

- Elektronisch geregelter Fahrtrieb
- Hochdruckfahrtrieb anstatt Mitteldruckfahrtrieb des Vorgängermodells
- Geringe Anschaffungskosten durch leistungsangepasste Motorisierung
- Einfache, bewährte Technik verbaut
- Keine Abgasnachbehandlung oder Abgasrückführung notwendig
- Hervorragendes Leistungsgewicht bedingt durch die Kramer Bauweise

Kohler KDI 2504 TCR



Stufe IIIB bei 5085, 5095 und 5085T:

- Elektronisch geregelter Fahrtrieb
- Hochdruckfahrtrieb anstatt Mitteldruckfahrtrieb des Vorgängermodells
- Keine Regenerationszeiten
- Keine zusätzlichen Wartungskosten aufgrund der Abgasnachbehandlung
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Niedrigere Betriebskosten
- Herstellergewährleistung 4 Jahre / 4000 h

Stand sicher im Gelände. Präzise am Einsatzort.

Ein leistungsstarker Antrieb plus durchdachte Sicherheits- und Komfortfunktionen – mit dieser Kombination punkten die Kramer Rad- und Teileradlader unterwegs wie auf der Baustelle.

Unsere Radlader 5085, 5095 und 5085T können Sie auch optional mit einer Maximalgeschwindigkeit von 30 km/h bekommen. Dadurch sparen Sie Zeit auf der Straße, die Sie somit am Einsatzort nutzen können.



100 % zuschaltbare Differentialsperre
Aufgeweichte Böden, Nässe oder Schnee: Rad- und Teileradlader von Kramer bestehen auch auf anspruchsvollen Untergründen – dank der 100 % zuschaltbaren Differentialsperre, die für eine gleichmäßige Verteilung der Antriebskraft auf alle vier Räder sorgt.

Maximale Leistung – auch bei Straßenfahrten zum Einsatzort.



**constant
speed
drive**



Bei der Verwendung von Anbaugeräten, die beispielsweise mit konstant hoher Drehzahl aber gleichzeitig mit sehr niedriger Fahrgeschwindigkeit betrieben werden (z.B. einer Kehrmaschine), können eben die Vorgaben der Langsamfahreinrichtung

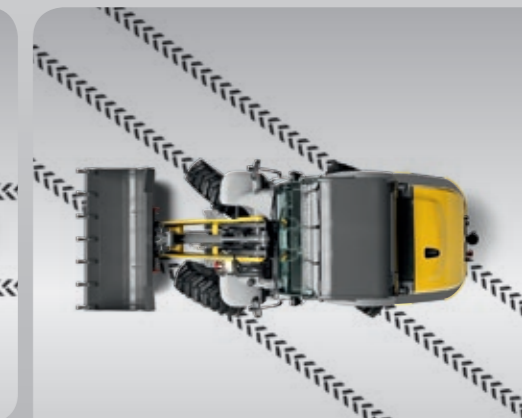
in Verbindung mit dem Handgas gleichzeitig realisiert werden. Die Geschwindigkeits- und Drehzahlregelung über die Fußpedale entfällt, der Fahrer wird entlastet.



Die Allradlenkung ist besonders wendig durch seinen 2x40-Grad-Lenkwinkel.



Die Vorderachslenkung bietet gewohntes Fahrverhalten, beispielsweise für eine Straßenfahrt.



Hundeganglenkung: Die Hundeganglenkung ist ideal für Parallelfahrten und Manöver auf engstem Raum, z. B. beim Ausräumen von Hallen.

Top-Performance des Fahrtriebs:

- Maximale Schub- bzw. Zugkraft in allen Fahr- und Arbeitssituationen
- Feinfühlig, moderner elektronisch geregelter Fahrtrieb
- Constant Speed Drive (CSD) mit Memory Funktion
- 100 % zuschaltbare Differentialsperre für stets maximale Traktion

Schwer belastbar.
Leicht zu wechseln.

Zuverlässig im Stapelbetrieb

Mit der P-Kinematik haben Sie jedes Transportgut optimal im Griff, denn diese sorgt dafür, dass die Anbaugeräte im gesamten Hubbereich parallel geführt werden.

Überzeugend im Schaufelbetrieb

Die durchdachte Kombination aus der besonderen Kramer Schaufelform, der hohen Schaufelschürze, einem langen Boden, sowie dem 50-Grad-Rück- und 45-Grad-Auskippwinkel macht den sicheren Transport möglich - auch bei einer vollen Schaufel.



Vollautomatischer Laststabilisator



Schont Mensch und Maschine: Der Laststabilisator dämpft Schwingungen der Ladeanlage bzw. der Last ab und sorgt somit bei höheren Geschwindigkeiten für ein mehr an Fahrsicherheit und -komfort.

Sicher transportieren: Dank Schaufelgeometrie und hohem Rückkippwinkel.



Reichweite maximieren: Die Teeladeanlage erhöht die Einsatzmöglichkeiten Ihrer Maschine.

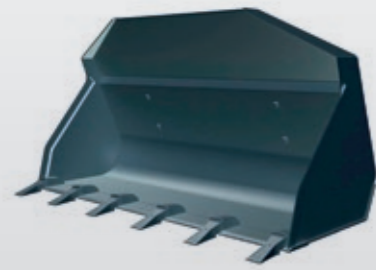
Top-Performance der Ladeanlage:

- Vollautomatischer Laststabilisator für mehr Fahrkomfort und Sicherheit
- P-Kinematik für exakte parallele Führung der Last über die gesamte Hubhöhe*
- Tausendfach bewährtes Schnellwechselsystem für raschen Einsatz unterschiedlicher Anbaugeräte
- Ideale Schaufelgeometrie für optimalen Umschlag von Schüttgut

* 5085T verfügt über Z-Kinematik mit Parallelführung

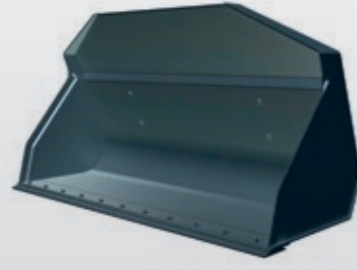
Feinfühlig steuern. Kraftvoll anpacken.

Unterschiedlichste Anbaugeräte innerhalb von Sekunden an- und abkoppeln, feinfühliges Steuern, rasche Arbeitszyklen, und das alles bei einem niedrigen Geräuschpegel in der Kabine: Die Technik der Arbeitshydraulik unserer Maschinen macht es möglich.



1

Standardschaufel:
Mit und ohne Reißzähne für spezifische Schüttdichte von 1,8 t/m³



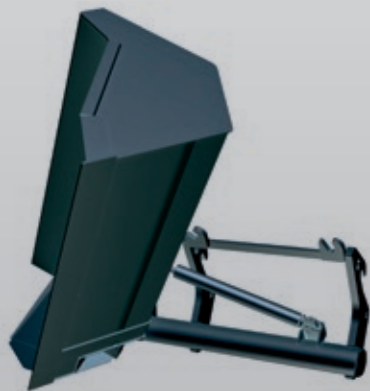
2

Leichtgutschaufel und Superleichtgutschaufel:
Für spezifische Schüttdichte von 1,3 bis 0,9 t/m³



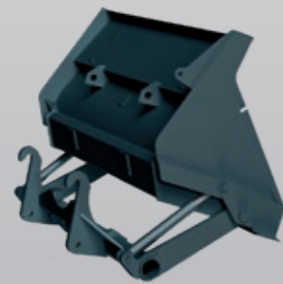
3

Greiferschaufel:
Zum Greifen, dosierten Verteilen, Planieren und Abziehen. Mit und ohne Reißzähne für spezifische Schüttdichte von 1,8 t/m³



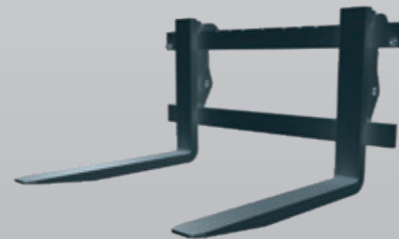
4

Seitenschwenschaufel:
Zum dosierten Verfüllen und Hinterfüllen



5

Hochkippschaufel:
Für noch größere Überladehöhen und Schüttweite



6

Stapeleinrichtung:
Mit Zinkenlängen von 1,0 und 1,2 m, auch mit hydraulischem Seitenschub lieferbar

Weitere Anbaugeräte auf Anfrage.

Top-Performance des Schnellwechselsystems:

- Verriegelung außerhalb des Schmutzbereiches für lange Lebensdauer der Hydraulikkomponenten und geringen Verschleiß
- Mehr Sicherheit auf der Baustelle durch 2-Hand Bedienung (keine ungewollte Entriegelung)
- Schneller Werkzeugwechsel



Das Kramer Schnellwechselsystem: An das Anbaugerät heranfahren. Vom Sitz aus und mit Sichtkontakt das Anbaugerät hydraulisch aufnehmen. Per Tastschieber am Joystick verriegeln.



Druckentlastung im 3. Steuerkreis – für einfaches An- und Abkoppeln von Anbaugeräten mit hydraulischen Zusatzfunktionen.

Innen alles im Griff. Draußen alles im Blick.

Einmalig in dieser Größenklasse der Maschinen ist das neugestaltete Kabinendesign von Kramer. Es zeichnet sich durch höchsten Komfort, optimale Ergonomie und Funktionalität in jedem Detail aus.

Mit der leistungsstarken Heizung und der optionalen Klimaanlage* trotzen Sie jeder Wetterlage und arbeiten komfortabel.

Der Joystick wurde aus der bewährten 80er Serie übernommen und sorgt für eine sichere und intuitive Bedienung. Ein hohes Maß an Übersichtlichkeit schaffen zudem die farbcodierten Keypads in der Kabine.

* Bei 5085, 5095 und 5085T

Farbcodierung auf dem Keypad: vier Farben für noch mehr Sicherheit.

Sicherheit

Fahren

Hydraulik

Elektrik



Sehr geräumig und zu allen Seiten perfekte Sichtverhältnisse.

Top-Performance der Kabine:

- Intuitiv bedienbarer All-in-one-Joystick
- 3. Steuerkreis mit Proportionaltechnik
- Nach Funktionen farblich codiertes Keypad für intuitive Bedienung
- Leistungsstarke Heizung, Scheibenbelüftung und Heizdüsen im Fußraum
- Voll integrierte optionale Klimaanlage**
- Scheibenwischer mit Intervallschaltung für jederzeit gute Sicht
- Durch die hängenden Pedale kann der Kabinenboden optimal gereinigt werden und sorgt somit für eine hohe Sicherheit beim Fahren

** Bei 5085, 5095 und 5085T



Sicherer Einstieg:
durch breiten treppenartigen Aufstieg



Bei Nacht alles im Griff: Schalterbeleuchtung und durchdachte Anordnung der Bedienelemente.



Feinfühliges und präzises Steuern von Maschine und Anbaugerät per mechanisch vorgesteuertem Joystick.

Einfache Wartung. Schneller Service.

Wir wissen, dass für Sie jede Einsatzminute zählt. Daher achten wir schon bei der Entwicklung darauf, dass Sie Ihren Kramer Radlader und Teleradlader einfach und schnell warten können.

Die Motorhaube lässt sich so weit öffnen, dass alle Wartungspunkte komfortabel zugänglich sind.

Kramer Telematic:

Optional können Sie mit Telematic in Sachen Wartung punkten.

Funktionen:

Einfacher Datenzugriff in Echtzeit

Die an der Maschine installierte GSM/GPS-Einheit sammelt Betriebsdaten in Echtzeit, die direkt online auf dem Trackunit Manager angezeigt werden.

Benutzerfreundliche Überwachung

Der Trackunit Manager ist benutzerfreundlich und intuitiv. Er bietet Ihnen eine Reihe einfacher Tools, mit denen Sie Ihren Maschinen- und Fuhrpark einfach und effizient nachverfolgen, überwachen und managen.

Anpassungsfähig und ausbaubar

Sie können Ihren Trackunit Manager individuell gestalten, damit er genau Ihren Daten- und Informationsbedürfnissen entspricht. Sie können ihn um weitere Funktionen erweitern, wenn sich Ihre Bedürfnisse ändern oder Ihr Geschäft wächst.

Reports herunterladen

Sie können eine große Auswahl an Management-Reports terminieren und herunterladen. Damit vereinfachen Sie Abläufe und kommen zu fundierten strategischen Entscheidungen.

Maximale Transparenz

Der Trackunit Manager bietet Ihnen vollständige Transparenz über Ihren gesamten Fuhrpark. Sie sehen den aktuellen Standort für jedes Fahrzeug sowie die Bewegung auf einer digitalen Karte.

Funktionen für präventiven Alarm

Das integrierte Alarmmodul unterstützt Sie beim Schutz Ihrer hochwertigen Investition in den Maschinen- und Fuhrpark gegen Diebstahl und unbefugte Nutzung.

Optimierte Wartung

Der Trackunit Manager unterstützt Sie bei der Optimierung von Wartungsverfahren. Das führt zu weniger Ausfallzeiten.

Top-Performance bei Wartung und Service:

- Schnelle Wartung durch gute Zugänglichkeit
- Zuverlässige Diagnose per Kramer Diagnose Software KADIAS
- 30.000 Ersatzteile auf Lager für schnelle Reparatur – weltweit



Schneller und einfacher Service reduziert die Standzeit Ihrer Maschine auf ein Minimum.



Ihre Wünsche.
Viele Möglichkeiten.



Geräuschpegel **5075**

SCHALLLEISTUNGSPEGEL*

Gemessener Wert	-	100
Garantierter Wert	-	101
Geräuschpegel am Fahrerohr Fahrerhaus	-	74

Geräuschpegel **5085 / 5095 / 5085T**

SCHALLLEISTUNGSPEGEL*

Gemessener Wert	-	100
Garantierter Wert	-	101
Geräuschpegel am Fahrerohr Fahrerhaus	-	78

VIBRATIONEN**

Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße	< 2,5 $\frac{m}{s^2}$	< 2,5 $\frac{m}{s^2}$
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper	< 0,5 $\frac{m}{s^2}$ ***	< 0,5 $\frac{m}{s^2}$ ***

Motor (YANMAR, 4TNV 88)	db(A)
-	100
-	101
-	74

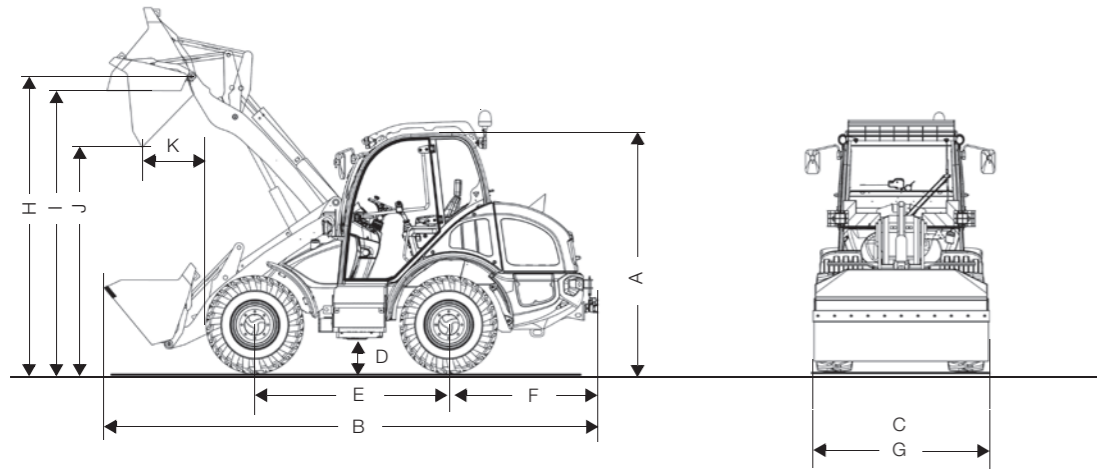
Motor (KOHLER, KDI 2504 TCR)	db(A)
-	100
-	101
-	78

* Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 474 und der Richtlinie 2000/14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.
** Messunsicherheiten wie in ISO/TR 25398:2006 angegeben. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.
*** auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise

Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten. Angaben ohne Gewähr. Entscheidend ist ausdrücklich die vertragliche Vereinbarung.

	5075	5085	5095	5085T
BETRIEBS- UND LEISTUNGSDATEN				
Schaufelinhalt (Standardschaufel) m ³	0,75	0,85	0,95	0,85
Betriebsgewicht (Standardausstattung) kg	4100	4750	4800	5500
Schnellwechselsystem	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
MOTOR				
Fabrikat	Yanmar	Kohler	Kohler	Kohler
Typ/Bauart	4TNV88	KDI 2504 TCR	KDI 2504 TCR	KDI 2504 TCR
Leistung kW	35	55,4	55,4	55,4
Max. Drehmoment Nm bei U/min	140 bei 1400	300 bei 1500	300 bei 1500	300 bei 1500
Hubraum cm ³	2190	2482	2482	2482
Abgasstufe	IIIA	IIIB	IIIB	IIIB
Emissionen	geprüft und abgenommen nach 97/68EG*2012/46EG			
KRAFTÜBERTRAGUNG				
Fahrertrieb	stufenlos regelbares, hydrostatisches Axialkolbengetriebe			
Geschwindigkeit km/h	20 (Serie)	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)
Achsen	Planetenlenkachsen			
Gesamtpendelwinkel °	22	22	22	22
Differentialsperre	100% VA	100% VA	100% VA	100% VA
Betriebsbremse	hydraulische Scheibenbremse			
Feststellbremse	mechanische Scheibenbremse			
Standardbereifung	12.5-18	12.5-20	12.5-20	12.5-20
LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK				
Funktionsweise	Hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften Vorderachslenkung (Option), Hundegang (Option)			
Lenkpumpe	Hydraulikpumpe über Prioritätsventil			
Lenkzylinder	Doppelwirkend, mit selbstständiger Synchronisierung			
max. Lenkeinschlag °	2 x 40			
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe			
Förderleistung (Pumpe) max. l/min	52	70	70	70
Druck max. bar	210	240	240	240
KINEMATIK				
Bauart	P-Kinematik	P-Kinematik	P-Kinematik	Z-Kinematik
Hubkraft / Reißkraft kM	28,9/28,6	42,8/40,7	42,8/41,1	31/49
Hubzylinder heben / senken s	5,0/3,0	5,5/4,0	5,5/4,0	5,5/3,7
Kippzylinder einkippen / auskippen s	2,5/3,0	2,5/2,5	2,5/2,5	2,6/3,5
Rück- und Auskippwinkel °	50/45	50/45	50/45	40/40
Kipplast (Standardschaufel) kg	3150	3650	3700	3150
Kipplast (Stapel) kg	2375	2687,5	2875	2500
Nutzlast S=1.25 (Stapeleinrichtung) kg	1900	2150	2300	2000
Nutzlast S=1.67 (Stapeleinrichtung) kg	1400	1600	1700	1500
Schürftiefe mm	50	60	60	80
FÜLLMENGEN				
Kraftstoff-/Hydrauliktank l	75/64	75/64	75/64	75/64
ELEKTRISCHE ANLAGE				
Betriebsspannung V	12	12	12	12
Batterie / Lichtmaschine Ah/A	77/80	100/80	100/80	100/80
Anlasser kW	2,3	2,0	2,0	2,0

Abmessungen.



5075 5085 5095 5085T

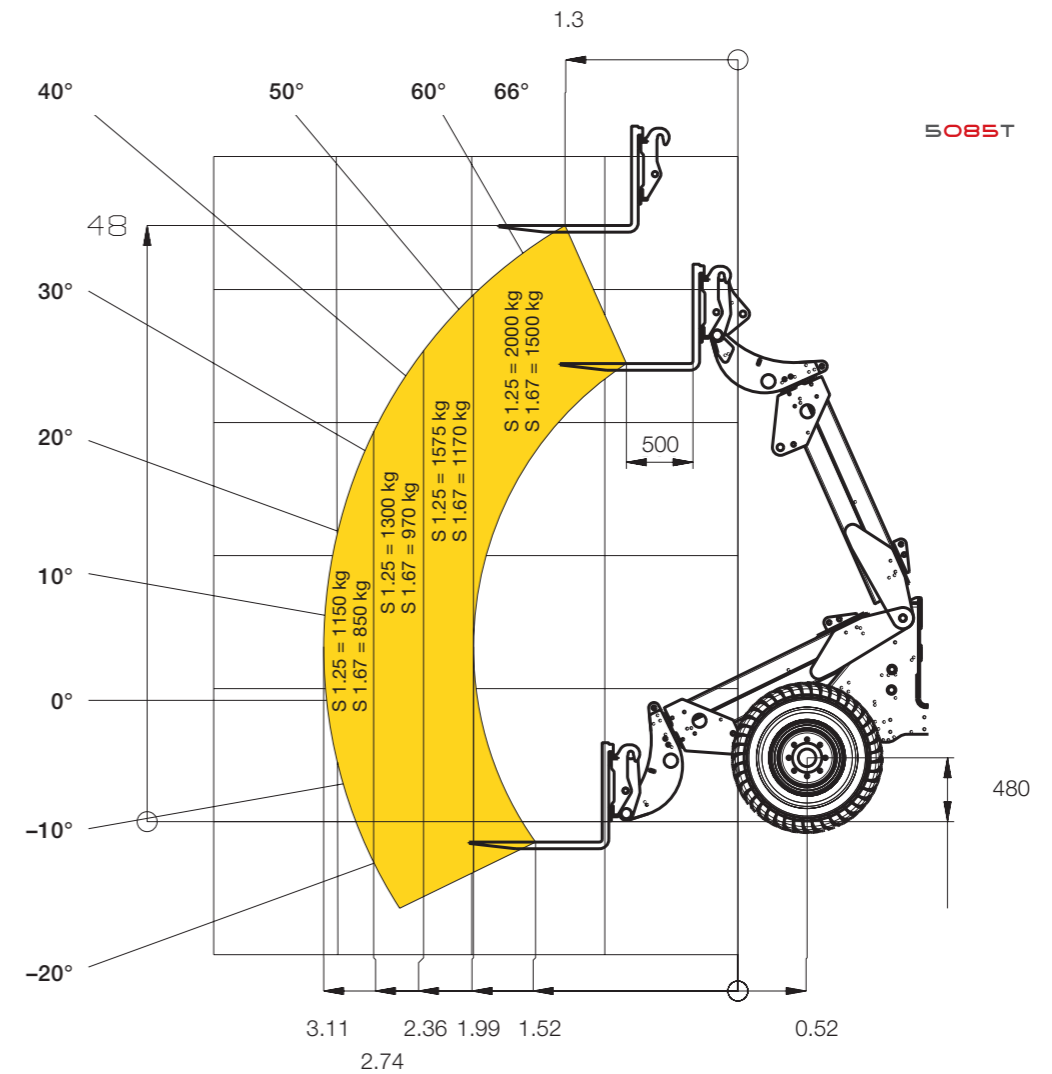
ABMESSUNGEN

A	Höhe mm	2450	2480	2480	2590
B	Länge mm	5080	5280	5410	5890
C	Breite mm	1720	1720	1720	1720
D	Bodenfreiheit mm	300	330	330	330
E	Radstand mm	2020	2020	2020	2020
	Mitte Vorderachse bis Zahnspitze mm	1570	1770	1900	2270
F	Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende mm	1490	1490	1490	1490
G	Schaufelbreite mm	1750	1850	1950	1850
H	Schaufeldrehpunkt mm	3065	3290	3290	3610/4690
I	Überladehöhe mm	2915	3110	3090	3440/4520
J	Schütthöhe mm	2400	2530	2580	3010/4010
K	Schüttweite mm	650	635	650	620/1080
	Stapelhöhe mm	2800	3030	3030	3390/4470
	Wenderadius (Reifen) mm	2840	2840	2840	2840

ABMESSUNGEN MIT LANGER LADEANLAGE

B	Länge mm	5180	5650	5650	-
	Mitte Vorderachse bis Zahnspitze mm	1670	2090	2190	-
H	Schaufeldrehpunkt mm	3260	3550	3550	-
I	Überladehöhe mm	3110	3370	3400	-
J	Schütthöhe mm	2530	2820	2820	-
K	Schüttweite mm	635	730	730	-

Traglastdiagramm.







KRAMER
on the safe side

Kramer-Werke GmbH
Wacker Neuson Straße 1
88630 Pfullendorf
Deutschland
Tel. 00 800 90 20 90 20*
Fax +49(0)7552 9288-234
info@kramer.de
www.kramer.de

* kostenfrei

