



**KRAMER**  
*on the safe side*

**Rad- und Teileradlader**

5025, 5035, 5055, 5065, 5065T



**Die Kompaktgenies  
unter den Radladern.**

Klasse Größe – klasse Leistung.



Aus dem Bedarf entwickelt.  
Für den Einsatz geschaffen.

# Unerreicht im Konzept. Zukunftsweisend in Technik und Design.



**Hohe Schaufelschürze**, langer Schaufelboden sowie großer Ein- und Rückkippwinkel für sicheren und schnellen Materialtransport bei hohem Füllungsgrad.

**Sanftes Ein- und Austeleskopieren** dank Endlagendämpfung im Ausschub.

**Mehr Reichweite und Hubhöhe** durch eine teleskopierbare Ladeanlage.

**Reduzierte Betriebskosten** durch optimales Leistungsgewicht und kompakte Abmessungen.

**Ermüdungsfreies Arbeiten** dank der geräumigen und ergonomischen Komfortkabine.

**Hohe Zuverlässigkeit** durch leicht zugängliche Wartungspunkte und bewährte Komponenten.

**Flexibel im Einsatz** mit einem 3. Steuerkreis, drucklosem Rücklauf mit Leckölleitung und Frontsteckdose.

**Die hydraulische Schnellwechseleinrichtung** macht den Kramer vom Fahrersitz aus in Sekunden zum Allrounder. Effizientes Arbeiten mit parallelgeführter Ladeanlage mit P-Kinematik bei Radladern und mit Z-Kinematik beim Teileradlader.

**Hervorragende Traktion** dank 100% zuschaltbarer Differentialsperre und für jeden Einsatz die passende Bereifung.

**Sicherheit und Zeitgewinn** durch ungeteilten Rahmen und Allrad-Lenkung für mehr Standsicherheit und Wendigkeit.

**Breiter und sicherer Einstieg** dank ungeteiltem Rahmen und Allradlenkung.

**Stufenloser Fahrtrieb** – mit zwei Lenkarten optional bis 30 km/h. (Vorderachslenkung und Allradlenkung)

# Des Laders Kern. Das Prinzip des Erfolgs.

Dank dem bewährten ungeteilten Rahmen überzeugen die Kramer Radlader durch ihre Standsicherheit.

Durch die Allradlenkung gibt es keinerlei Schwerpunktverschiebung, somit ist selbst bei engen Kurvenradien, in unebenem Gelände und mit maximaler Nutzlast eine hohe Kippsicherheit gegeben. Auch auf der Straße überzeugen die Modelle 5055, 5065 und 5065T mit ihrer Vorderachslenkung.



1

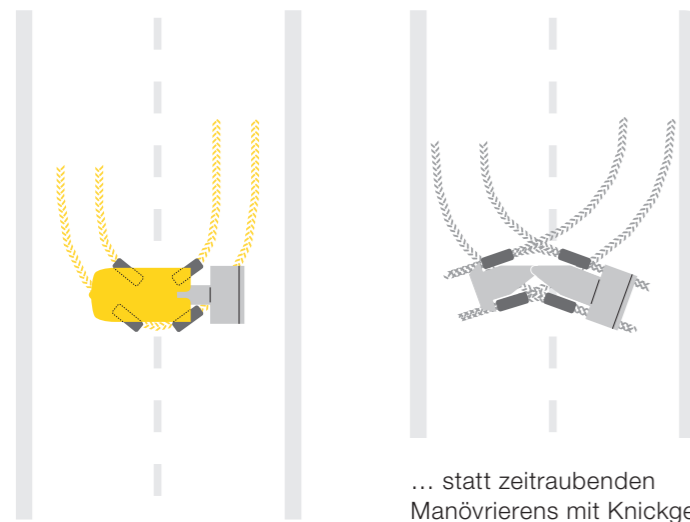


2

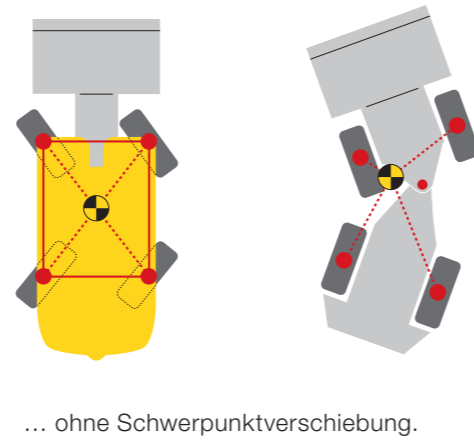


3

## Wenden in einem Zug mit Allradlenkung ...



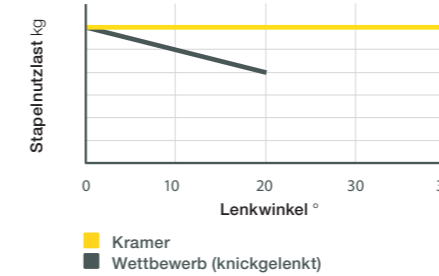
## Ungeteilter Rahmen für hohe Standsicherheit ...



## Konstante Hebelverhältnisse für konstante Nutzlast



## Konstante Nutzlast



## Enorme Wendigkeit

Die Allradlenkung und Lenkeinschläge von 40 Grad an jeder Achse ermöglichen Ihnen ein hohes Maß an Wendigkeit. So manches Lenkmanöver wird dadurch überflüssig und Verfah- und Taktzeiten verkürzen sich.

## Hohe Standsicherheit

Unsere Radlader sind mit einem ungeteilten Rahmen konstruiert, der Schwerpunktverschiebungen selbst bei vollem Lenkeinschlag verhindert. Dadurch überzeugen die Fahrzeuge mit hoher Standsicherheit – und das auch in unebenem Gelände.

## Konstante Nutzlast

Der ungeteilte Rahmen verhindert, dass sich der Abstand zwischen Kontergewicht und Ladeanlage verändert. Das Resultat: Konstante Hebelverhältnisse, die das Arbeiten in allen Lastsituationen sicher machen. Dabei bleibt die Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel immer gleich.

1 **Sicheres Materialhandling** bei maximaler Sicherheit.

2 **Sicheres Fahrverhalten** dank der Vorderachslenkung auch bei schneller Fahrt.

3 **Die hohe Wendigkeit** überzeugt vor allem bei wenig Platz.

**Schwer belastbar.  
Leicht zu wechseln.**

**Zuverlässig im Stapelbetrieb**

Mit der P-Kinematik haben Sie jedes Transportgut optimal im Griff, denn diese sorgt dafür, dass die Anbaugeräte im gesamten Hubbereich parallel geführt werden.

**Überzeugend im Schaufelbetrieb**

Die durchdachte Kombination aus der besonderen Kramer Schaufelform, der hohen Schaufelschürze, einem langen Boden, sowie dem 50-Grad-Rück- und 45-Grad-Auskippwinkel macht den sicheren Transport möglich - auch bei einer vollen Schaufel.

**Laststabilisator**



**Schont Mensch und Maschine:** Der Laststabilisator dämpft Schwingungen der Ladeanlage bzw. der Last ab und sorgt somit bei höheren Geschwindigkeiten für ein mehr an Fahrsicherheit und -komfort.



Die Parallelführung der Ladeanlage hält die Last sowohl im Schaufel- als auch im Stapelbetrieb immer perfekt in der Waage



Optional kann der Öldruck am 3. Steuerkreis für einfaches An- und Abkoppeln von Anbaugeräten mit hydraulischen Zusatzfunktionen über einen Taster an der Ladeanlage druckentlastet werden.



**Top-Performance der Ladeanlage:**

- Laststabilisator für mehr Fahrkomfort und Sicherheit
- P-Kinematik für exakte parallele Führung der Last über die gesamte Hubhöhe\*
- Tausendfach bewährtes Schnellwechselsystem für raschen Einsatz unterschiedlicher Anbaugeräte
- Ideale Schaufelgeometrie für optimalen Umschlag von Schüttgut

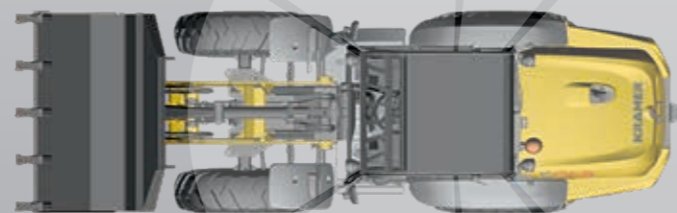
\* 5065T verfügt über Z-Kinematik mit Parallelführung

Mit Komfort an der Arbeit.  
Mit Ergonomie gesteuert.



**Rundumsicht.** Die Panorama-Kabine mit 360° Rundumblick und permanenter Sicht auf das jeweilige Anbaugerät für max. Sicherheit im Arbeitsbereich um die Maschine.

**Farbcodierung auf dem Keypad:**  
vier Farben für noch mehr Sicherheit.



#### Geräumige Kabine mit perfekter Rundumsicht:

- Hervorragende Sicht auf das jeweilige Anbaugerät und Arbeitsumfeld
- Großzügige Innenraumhöhe und -breite
- Breiter Einstieg und intuitiv platzierte Haltegriffe
- Hoher Bedienkomfort durch Multifunktions-Joystick mit integrierter Armauflage
- Sicherheit dank des intuitiven 2-Pedal-Systems
- Voll integrierte, leistungsstarke Heizung und Lüftung
- Belüftungsfenster
- Klimaanlage für komfortables Arbeiten unter allen Einsatzbedingungen\*

\* nicht bei 5035



1



2



3

1 Belüftungsfenster mit unterschiedlichen Öffnungswinkeln für bedarfsorientierte Frischluftzirkulation

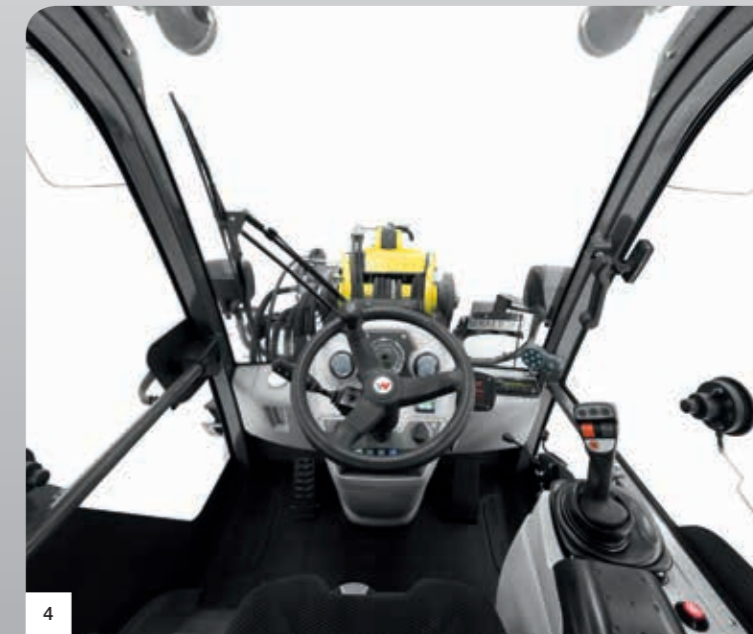
2 Breite Türöffnung und Stufengeometrie für sicheren und komfortablen Einstieg

3 Die Modelle 5025, 5035, 5055 und 5065T sind als Canopy Version erhältlich

4 Großzügiger Innenraum mit ergonomischen Bedienelementen

Das neugestaltete Kabinendesign steht für höchsten Komfort, optimale Ergonomie und Funktionalität in jedem Detail.

Die kompakten Radlader von Kramer erweisen sich kabinentechnisch als Raumwunder und gewährleisten mit ihrer Ausstattung ermüdungsfreies Arbeiten. Ergonomisch angeordnete Bedienelemente sorgen für sicheren Umgang mit der Maschine – sowohl für Profis als auch für Gelegenheitsfahrer.



4

Bewährt angetrieben.  
Sicher unterwegs.



#### Effizienter Antrieb und niedrige Betriebskosten:

- Einsatzorientierter und effizienter Fahrtrieb mit hohen Schubkräften
- Einfacher Fahrtrichtungswechsel via Joystick
- Niedriges Geräuschniveau und reduzierter Verbrauch durch bedarfsorientierte Motorisierung
- Traktion auf jedem Untergrund durch verschiedene Bereifungsoptionen und Differentialsperre



Motor mit Pumpeneinheit

Alle Modelle der Kramer Kompaktklasse verfügen über eine bedarfsorientierte, effiziente Motorisierung sowie eine stufenlose Kraftübertragung dank modernster Hydrostat-Technik.

#### Die Kramer 5025 und 5035

erreichen durch den Antrieb über vier Radnabenmotoren unvergleichliche Dynamik. Gleichzeitig sitzt dadurch der Schwerpunkt tiefer, was wiederum die Standsicherheit erhöht.



Radnabenmotor 5025, 5035



Yanmar 4TNV88C

Die Modelle 5055, 5065 und 5065T können optional mit einem Common Rail Motor ausgestattet werden. Dieser Motor entspricht der Abgasnorm EPA Tier4 final. Die Abgasnorm wird mithilfe eines Dieselpartikelfilters (DPF) und Dieseloxydationskatalysators (DOC) erreicht.



Antriebsstrang 5055/5065 / 5065T

#### Die Kramer 5055, 5065 und 5065T

überzeugen durch einen leistungsstarken Axialkolben-Hochdruckantrieb mit hohen Schubkräften und stufenloser Kraftübertragung (Hydrostat). Damit erreicht er im optionalen Schnellgang bis zu 30km/h.

In der Vielseitigkeit zuhause.  
Allen Aufgaben gewachsen.



1

1 Einfache und sichere Anbindung des Anbaugerätes



2



3

2 Mulcheinsatz mit **powerflow** Leistungshydraulik  
3 Kehrschneideneinsatz mit effizientem 3. Steuerkreis (serienmäßig)

### Vielseitigkeit durch 3. Steuerkreis und **powerflow**:

- Hydraulischer Schnellwechsler serienmäßig
- Erhöhte Flexibilität durch effizienten 3. Steuerkreis
- Bis zu 24 kW zusätzlich zum kraftvollen Antrieb von hydraulischen Anbaugeräten mit erhöhtem Leistungsbedarf dank **powerflow**
- Groß dimensionierter Hydraulikkühler für Dauereinsatz im Leistungsbetrieb



powerflow Leistungshydraulik



Die Arbeitshydraulik erlaubt feinfühliges Arbeiten bei geringen Bedienkräften und niedrigem Geräuschpegel in der Kabine. Zusätzlich sorgt der serienmäßige 3. Steuerkreis mit Dauerfunktion für effiziente und komfortable Bedienung von hydraulisch betriebenen Anbaugeräten. Passend dimensionierte Zylinder, effiziente Strömungsverhältnisse und angepasste Fördermengen ermöglichen schnelle Arbeitszyklen.

Mit dem optionalen **powerflow** ist ein leistungsstarker Antrieb von hydraulischen Anbaugeräten möglich.

### Konzeptlösung Systemträger

	5025	5035	5055	5065	5065T
<b>LEISTUNGSWERTE HYDRAULIK</b>					
3. Steuerkreis l/min	20	20	56	56	56
Zusatzsteuerkreis l/min	-	40	-	-	-
<b>powerflow</b> Leistungshydraulik* l/min	-	60	90	90	90
<b>AUSSTATTUNGSVARIANTEN</b>					
Frontsteckdose	●	●	●	●	●
Druckloser Rücklauf	-	●	●	●	●
Handgas	-	●	●	●	●
Langsamfahreinrichtung	-	●	●	●	●



## Einfache Wartung. Schneller Service.

Wir wissen, dass für Sie jede Einsatzminute zählt. Daher achten wir schon bei der Entwicklung darauf, dass Sie Ihren Kramer Radlader und Teleradlader einfach und schnell warten können.

Die Motorhaube lässt sich so weit öffnen, dass alle Wartungspunkte komfortabel zugänglich sind.

### Top-Performance bei Wartung und Service:

- Schnelle Wartung durch gute Zugänglichkeit
- Zuverlässige Diagnose per Kramer Diagnose Software KADIAS
- 30.000 Ersatzteile auf Lager für schnelle Reparatur – weltweit

### Kramer Telematic:

Optional können Sie mit Telematic in Sachen Wartung punkten.

#### Funktionen:

##### Einfacher Datenzugriff in Echtzeit

Die an der Maschine installierte GSM/GPS-Einheit sammelt Betriebsdaten in Echtzeit, die direkt online auf dem Trackunit Manager angezeigt werden.

##### Benutzerfreundliche Überwachung

Der Trackunit Manager ist benutzerfreundlich und intuitiv. Er bietet Ihnen eine Reihe einfacher Tools, mit denen Sie Ihren Maschinen- und Fuhrpark einfach und effizient nachverfolgen, überwachen und managen.

##### Anpassungsfähig und ausbaubar

Sie können Ihren Trackunit Manager individuell gestalten, damit er genau Ihren Daten- und Informationsbedürfnissen entspricht. Sie können ihn um weitere Funktionen erweitern, wenn sich Ihre Bedürfnisse ändern oder Ihr Geschäft wächst.

##### Reports herunterladen

Sie können eine große Auswahl an Management-Reports terminieren und herunterladen. Damit vereinfachen Sie Abläufe und kommen zu fundierten strategischen Entscheidungen.

##### Maximale Transparenz

Der Trackunit Manager bietet Ihnen vollständige Transparenz über Ihren gesamten Fuhrpark. Sie sehen den aktuellen Standort für jedes Fahrzeug sowie die Bewegung auf einer digitalen Karte.

##### Funktionen für präventiven Alarm

Das integrierte Alarmmodul unterstützt Sie beim Schutz Ihrer hochwertigen Investition in den Maschinen- und Fuhrpark gegen Diebstahl und unbefugte Nutzung.

##### Optimierte Wartung

Der Trackunit Manager unterstützt Sie bei der Optimierung von Wartungsverfahren. Das führt zu weniger Ausfallzeiten.



Schneller und einfacher Service reduziert die Standzeit Ihrer Maschine auf ein Minimum.

## Für Zuverlässigkeit geboren. Für Generationen im Einsatz.



SERVICEORIENTIERTE  
KOMPONENTENANORDNUNG

Luftfilter

Hydraulikölniveau

Motorölstand

# Der Effizienz verpflichtet. Im Wirtschaften überlegen.



1 Max. Wendigkeit bei voller Nutzlast

2 Geringe Durchfahrtsbreite und niedriges Einsatzgewicht

3 Niedrige Bauhöhe für vielseitigen Einsatz

4 Einfacher Transport dank kompakten Abmessungen

Leicht genug für kostengünstigen Transport, klein genug, um überall gut durchzukommen. Die Kramer Radlader der Kompaktklasse sind agil in der Bewegung, dynamisch in der Leistungsentfaltung und schlank in der Bauart. Ihr geringer Heckschwenkradius sorgt für noch mehr Bewegungsspielraum.

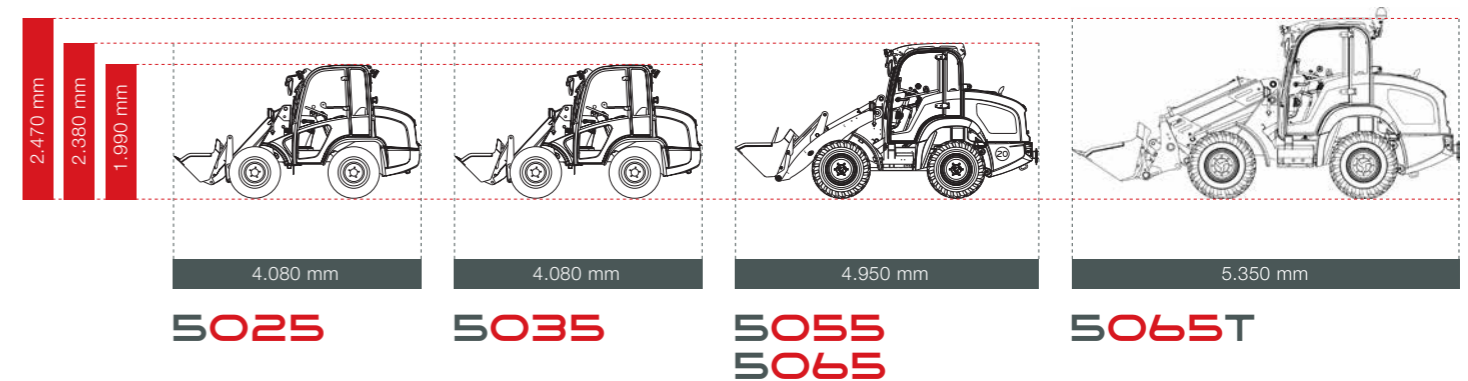
Mit optimiertem Leistungsgewicht, geringem Transportgewicht und konstant hoher Nutzlast geht die Effizienz-Rechnung bei dieser Modellserie zugunsten der Anwender auf. Die Wirtschaftlichkeitsrechnung sowieso.

## Leistungsgewicht und kompakte Abmessungen:

- Perfekter Body-Mass-Index (BMI)
- Problemlos zu transportieren
- Zeit- und kraftstoffsparender, wirtschaftlicher Einsatz dank großer Wendigkeit
- Wirtschaftliches Leistungsgewicht

Perfekter BMI: hervorragendes Leistungsgewicht, kompakte Abmessungen, niedrige Bauhöhe

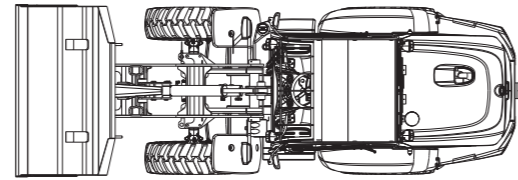
## Body-Mass-Index



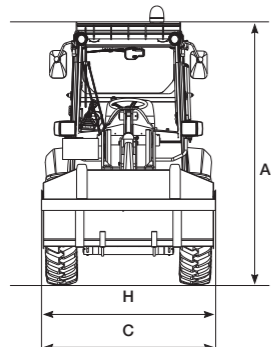
BMI-DATEN	5025	5035	5055 5065	5065T
Nutzlast S = 1,25 kg	650	750	1.600	1.650 / 1.600
Einsatzgewicht kg	1.555 / 1.725*	1.670 / 1.790*	3.450 / 3.600*	3.800 / 4.350
Schaufelinhalt m³	0,25	0,35 - 0,55	0,55 - 1,10	0,65 - 1,10 / 0,65 - 1,10

\* CAB

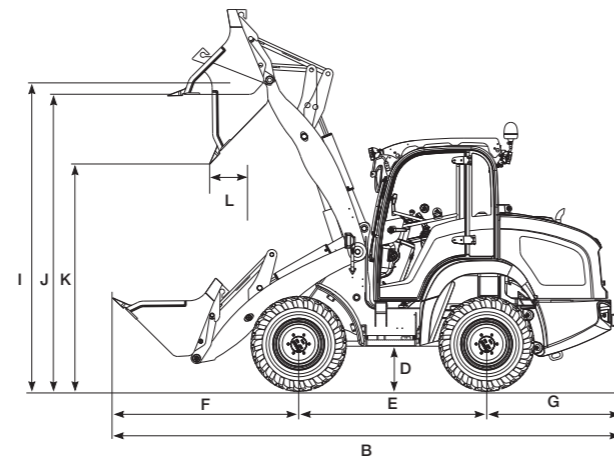
## Technische Daten.



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung (Draufsicht)



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung (Frontansicht)



Radlader mit Standardschaufel und Standardbereifung (Seitenansicht)

	5025	5035	5055	5065	5065T
<b>ABMESSUNGEN</b>					
<b>A</b> Höhe mm	1.980	1.990	2.380	2.390	2.470
<b>B</b> Länge mm	4.080	4.080	4.950	4.950	5.350
<b>C</b> Breite* mm	1.200	1.200	1.590	1.595	1.590
<b>D</b> Bodenfreiheit mm	230	230	270	280	280
<b>E</b> Radstand mm	1.525	1.525	1.850	1.850	2.000
<b>F</b> Mitte Vorderachse bis Zahnspitze mm	1.360	1.360	1.780	1.780	1.992
<b>G</b> Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende mm	1.195	1.195	1.320	1.320	1.320
<b>H</b> Schaufelbreite mm	1.250	1.250	1.650	1.650	1.650
<b>I</b> Schaufeldrehpunkt mm	2.800	2.800	3.040	3.050	4.270
<b>J</b> Überladehöhe mm	2.690	2.690	2.890	2.900	4.010
<b>K</b> Schütthöhe mm	2.260	2.260	2.320	2.330	3.500
<b>L</b> Schüttweite mm	165	165	300	300	810
Stapelhöhe mm	2.680	2.680	2.820	2.830	4.030
Wenderadius Reifen mm	1.950	1.950	2.700	2.700	2.900
Wenderadius Schaufel mm	2.700	2.700	3.550	3.550	-
Wenderadius Stapleinrichtung mm	2.950	2.950	3.820	3.820	-

\* mit Serienbereifung

## Das Wesentliche ergänzt. Mit viel Gefühl fürs Detail.

Eigentlich sprechen sie ja ohnehin schon für sich, die Kompakt-Radlader von Kramer. Umso mehr, wenn man auch mit Liebe fürs Detail am Werk ist. Details, die man vielleicht auf den ersten Blick gar nicht wahrnimmt.

Die man aber auf den zweiten umso mehr zu schätzen weiß. Willkommen in der Detailwelt von Kramer.



Versetzte Treppenstufen für sicheren Ein- und Ausstieg

Großflächen-Scheibenwischer an der Frontscheibe mit Links-Anschlag für verbesserte Sicht

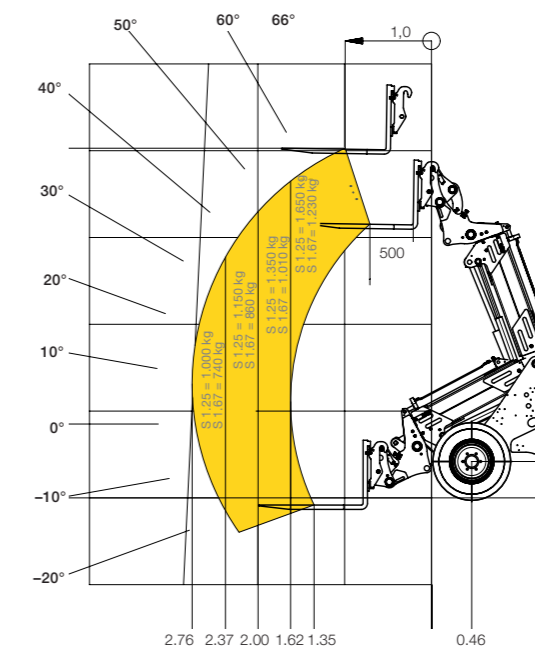
Praktische Platzierung von Wartungshilfen direkt am Ein-/Ausstieg

	5025	5035	5055	5065	5065T
<b>BETRIEBSDATEN</b>					
Schaufelinhalt m <sup>3</sup>	0,25	0,35–0,55	0,55–1,10	0,65–1,10	0,65–1,10
Gewicht kg	1.555	1.670/1.720*	3.450/3.600*	3.800	4.350
Schnellwechselsystem	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
<b>MOTOR</b>					
Fabrikat	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar
Typ/Bauart	3TNV88	3TNV88/3TNV84T	4TNV88	4TNV88	4TNV88
Leistung kW/PS (Option)	23/31	23/31 (27/37)	35/48	35/48	35/48
Max. Drehmoment Nm bei U/min	107 bei 1.560	107 bei 1.560 124 bei 1.560 (Option)	136,3 bei 1.680	136,3 bei 1.680	142 bei 1.100
Hubraum cm <sup>3</sup>	1.640	1.640 / 1.496 (Option)	2.190	2.190	2.190
Abgasstufe	III A				
Emissionen	Geprüft und abgenommen nach 97/68EG * 2004/26 EG				
<b>KRAFTÜBERTRAGUNG</b>					
Fahrertrieb	Stufenlos regelbares, hydrostatisches Aixalkolbengetriebe				
Geschwindigkeit km/h	0–20	0–20	0–20, 0–30	0–20, 0–30	0–20, 0–27
Achsen	Achsträger aus Stahlguss mit Radnabenmotoren		Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse
Gesamtpendelwinkel °	± 7	± 7	± 8	± 8	± 16
Differentialsperre	-	Ausgleichsdifferential	100 % (Option)	100 %	100 % VA
Betriebsbremse	Hydrostatisch				
Feststellbremse	Federspeicher-Lamellenbremse elektrohydraulisch betätigt	Federspeicher-Lamellenbremse elektrohydraulisch betätigt	Mech. Scheibenbremse	Mech. Scheibenbremse	Mech. Scheibenbremse
Standardbereifung	28x9.00-15	28x9.00-15	10.5-18	12.0-18	12.15-18
<b>LENK- UND ARBEITSHYDRAULIK</b>					
Funktionsweise	Hydrostatische Allradlenkung	Hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften Vorderachslenkung (Option)			
Lenkpumpe	Hydraulikpumpe über Prioritätsventil				
Lenkzylinder	Doppelwirkend, mit selbstständiger Endlagensynchronisierung				
Max. Lenkeinschlag °	2 x 38°	2 x 38°	2 x 38°	2 x 38°	2 x 38°
Arbeitspumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe	Zahnradpumpe
Förderleistung l/min	20	20, 40 (Option), 60 (Option)	56, 90 (Option)	56, 90 (Option)	50
Druck bar	240	240	235	235	240
<b>KINEMATIK</b>					
Bauart	Z-Kinematik mit optimierter Parallelführung	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Parallelkinematik	Z-Kinematik
Hubkraft / Reißkraft kN	12,6/14,7	12,9/13,1	32,5/28	32,5/28	21,5/41,5
Hubzylinder Heben / Senken sec	6,0/4,3	6,0/4,3	4,8/3,2	4,8/3,2	6,7/5
Einkippen / Auskippen sec	2,4/1,5	2,4/1,5	2,1/2,0	2,1/2,0	3,5/3
Rück- / Auskippwinkel °	40/45	40/45	45/42	45/42	30/40
Kippplast (Standardschaufel) kg	1.080	1.250	1.980	2.340	2.500
Nutzlast S = 1,25 (Stapel) kg	650	750	1.600	1.750	1.650/ 1.600*
Nutzlast S = 1,67 (Stapel) kg	485	560	1.200	1.310	1.230/ 1.197*
Schürftiefe mm	40	40	65	55	43
<b>FÜLLMENGEN</b>					
Kraftstoff- / Hydrauliktank l	30/40	30/40	60/58	60/58	60/58
<b>SCHALLEMISSIONEN</b>					
Entsprechend 2000/14/EG					
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>					
Betriebsspannung V	12	12	12	12	12
Batterie / Lichtmaschine Ah/A	72/55	72/55	74/55	74/55	74/80
Anlasser kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3

\*Canopy

	5025, 5035	5055, 5065	5065T
<b>GERÄUSCHEMISSIONEN</b>			
Schalleistungspegel gemessener Wert	99,9 dB <sub>A</sub>	100,3 dB <sub>A</sub>	100,3 dB <sub>A</sub>
Schalleistungspegel garantierter Wert	101 dB <sub>A</sub>	101 dB <sub>A</sub>	101 dB <sub>A</sub>
Schalldruckpegel am Fahrerohr (Kabine)	82 dB <sub>A</sub>	79 dB <sub>A</sub>	79 dB <sub>A</sub>
Schalldruckpegel am Fahrerohr (Canopy)	84 dB <sub>A</sub>	82 dB <sub>A</sub>	84 dB <sub>A</sub>
Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm DIN EN 474-1 und der Richtlinie 2000/14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.			
<b>VIBRATIONEN</b>			
Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße	< 2,5 $\frac{m}{s^2}$ (< 8,2 feet / s <sup>2</sup> )		
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper	< 0,5 $\frac{m}{s^2}$ (< 1,64 feet / s <sup>2</sup> )		
Messunsicherheit der Vibrationsmessung nach den Anforderungen der Norm DIN EN 474-1 und EN 12096. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.			

SOBST Traglastdiagramm\*



\*Maschine mit Kabine

Dieser Prospekt dient lediglich der allgemeinen Produktinformation. Bei Interesse unterbreiten wir Ihnen gerne ein entsprechendes Angebot. Die Beschreibungen, Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich und stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung dar. Änderungen behalten wir uns vor. Abweichungen von Abbildungen oder Maßen, Rechenfehler, Druckfehler oder Unvollständigkeiten in diesem Prospekt können wir trotz größter Sorgfalt nicht ausschließen. Daher übernehmen wir für die Richtigkeit und Vollständigkeit unserer Angaben in diesem Prospekt keine Gewähr.



**KRAMER**  
*on the safe side*

**Kramer-Werke GmbH**  
Wacker Neuson Straße 1  
88630 Pfullendorf  
Deutschland  
Tel. 00 800 90 20 90 20\*  
Fax +49(0)7552 9288-234  
info@kramer.de  
www.kramer.de

\* kostenfrei

