

## Réservoir de site BRC800



Plateau collecteur en option peint ou galvanisé à chaud  
capacité 800 litres  
conteneur extérieur en tôle d'acier de 3 mm  
avec œillets de grue  
réservoir intérieur en PE 7mm avec couvercle à vis  
NW 215, couvercle de remplissage et d'extraction avec  
bec de remplissage de 2 pouces  
vanne d'aération et de désaération  
conduite d'aspiration, vanne à bille pour la terminaison de  
la pompe  
jauge d'huile vissable  
couvercle de pompe verrouillable

Dimension: 1225 x 1025 x 1625mm

Poids: 253 kg

Surface :

- Peint:
  - Rouge RAL3000
  - Bleu RAL 5012
- autres couleurs RAL sur demande
- galvanisé à chaud

### Options:

- **Pompe manuelle** Capacité de transport 40l/min
- **Pompe électrique 24V/12V**  
Débit 70/35l/min
- **Pompe électrique 230V**  
Débit 55l/min
- **Buse automatique**  
incl. 4m de tuyau
- **Compteur de débit**  
mécanique
- **Équipement SDR /ADR**  
Extincteur 2kg  
Étiquette de danger n° 1202  
Tableau des dangers pour l'environnement
- **Barre de chargement**  
**Peinture spéciale (couleur RAL)**  
1 x couleur souhaitée  
2 x couleur souhaitée
- **Cadenas (y compris l'attache)**
- **Tuyau diesel** par mètre
- **Réservoir intérieur en plastique PE de recharge 800l**

